



MINIESCAVATORE SWE 20FED

Potenza motrice: 8 kW

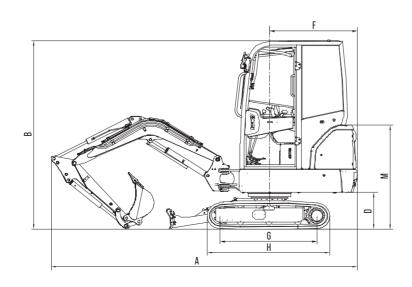
Peso macchina: 1920 kg



SPECIFICHE TECNICHE

| TIPO DI CABINA | | | Cabina/tettuccio |
|-----------------------------------|---|---|--------------------------------------|
| CAPACITÀ BENNA | | | 0.035 m ³ |
| LARGHEZZA BENNA STD | | | 370 mm |
| PESO MACCHINA | | | 1 640-1 780 kg |
| DIMENSIONI | | Dimensioni complessive (L × I × A) | 3 840 × 990 × 2 360 mm |
| | Α | Lunghezza totale | 3 840 mm |
| | В | Altezza totale | 2 360 mm |
| | C | Larghezza totale | 990 mm |
| | D | Luce verticale del contrappeso | 460 mm |
| | Е | Luce verticale minima | 160 mm |
| | F | Raggio di rotazione della coda | 1110 mn |
| | G | Lunghezza cingoli al suolo | 1 210 mm |
| | Н | Lunghezza cingoli | 1555 mm |
| | Т | Scartamento cingoli | 760/1 130 mm |
| | J | Larghezza carro | 990/1360 mm |
| | K | Larghezza pattini | 230 mm |
| | L | Altezza cabina | 2 360 mm |
| | М | Altezza del cofano motore | 1 310 mm |
| | N | Larghezza del giradischi | 990 mn |
| | | Lunghezza braccio | 1800 mn |
| | | Lunghezza bilanciere | 1 150 mn |
| FONTE DI ENERGIA | | Tipo di batteria | loni di litio |
| | | Tensione di sistema | 76.8 \ |
| | | Emissioni | Zero emissioni sul luogo di utilizzo |
| MOTORE | | Tipo | Asincrono a 3 fas |
| | | Potenza | 8 kV |
| | | Coppia max | 120 N*n |
| CINGOLI | | Tipo | Cingoli in gomma |
| | | Larghezza pattini gomma | 230 mm |
| CARRO | | Lunghezza cingoli | 1555 mm |
| | | Velocità di traslazione (alta/bassa) | 4.5/2.5 km/l |
| | | Pendenza superabile | 30° |
| VELOCITÀ DI ROTAZIONE | | · | 10 giri/mir |
| PRESSIONE AL SUOLO | | | 30 Kpa |
| POMPE IDRAULICHE | | Tipo pompa idraulica | 1 pompa a cilindrata variabile |
| | | Cilindrata max della pompa idraulica | 50 L/mir |
| | | Pressione idraulica della pompa idraulica | 245 ba |
| | | Pompa di pilotaggio | |
| | | Massima portata della pompa servocomandi | 15 L/mir |
| | | Pressione idraulica della pompa servocomandi | 32 bai |
| MOTORE DI ROTAZIONE | | SEI VULUIIIAIIUI | Motore a piston |
| MOTORE DI TRASLAZIONE | | | Motore a piston |
| CAPACITÀ SERBATOIO OLIO IDRAULICO | | | 261 |

DIMENSIONI



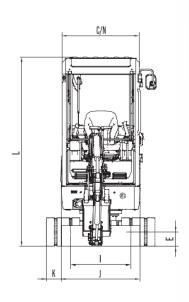
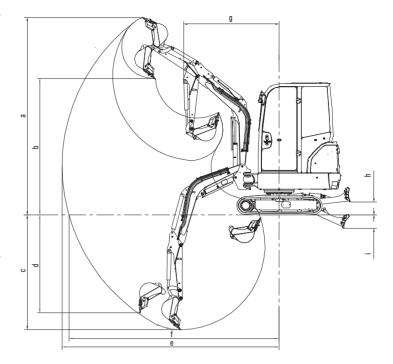


DIAGRAMMA DI LAVORO

| DIAGRAMMA DI LAVORO & Forze di Strappo | а | Altezza max di taglio | 3 533 mm |
|---|---|--|----------|
| | b | Altezza max di carico | 2 440 mm |
| | С | Profondità di scavo max | 2 057 mm |
| | d | Profondità di scavo verticale max | 1757 mm |
| | е | Sbraccio di scavo max | 3 883 mm |
| | f | Sbraccio max al suolo | 3 762 mm |
| | g | Raggio di rotazione anteriore min | 1580 mm |
| | h | Altezza di sollevamento max della lama | 240 mm |
| | i | Profondità di taglio max della lama | 240 mm |
| | | Forza di scavo max (alla benna) | 21 kN |
| | | Forza di scavo max (al bilanciere) | 12 kN |
| | | Angolo brandeggio braccio (Sx / Dx) | 65/47° |





CONTATTI CONCESSIONARIA