

ESCAVATORE MEDIO **SWE 215F**

Potenza motrice: **129 kW**

Peso macchina: **21.800 kg**



# LE MIGLIORI FORZE DI SCAVO E

## L'escavatore SWE 215F

È con estremo orgoglio che vi presentiamo l'**escavatore medio SWE 215F**, una macchina specificamente progettata e certificata per il mercato europeo.

Escavatore medio da 21,8 t top di gamma, offre prestazioni eccellenti, manutenzione facile ed è comodo e sicuro da usare. Versatile, robusto e con una lunga vita utile, è perfetto per lavori stradali, movimento terra, cave, demolizione e applicazioni forestali.

La cura progettuale, il motore Stage V e l'impianto idraulico performante dello SWE 215F assicurano un funzionamento sempre regolare e grande produttività. Frutto del nostro innovativo DNA, lo SWE 215F nasce per creare valore per i clienti e contribuire a migliorare la qualità della vita.

In appena 20 anni, Sunward è cresciuta fino a diventare uno dei primi 50 costruttori di macchine movimento terra a livello mondiale e tra i primi 20 per gli escavatori. I nostri prodotti sono oggi esportati in più di 100 paesi nel mondo.

Grazie per aver condiviso il nostro orgoglio!

*Professor He*

Professor He

## Caratteristiche principali

### AFFIDABILITÀ, POTENZA E DURATA

Non scendiamo mai a compromessi sull'affidabilità e l'escavatore SWE 215F da 21,8 t non fa certo eccezione. Sappiamo bene che sarà usato da professionisti delle costruzioni che per il loro lavoro desiderano macchine robuste e di cui si possono fidare.

Così, proprio come per qualunque altra delle nostre macchine, per i componenti chiave ci siamo rivolti a fornitori mondiali del massimo livello. Dal motore Stage V Cummins all'impianto idraulico fabbricato in Giappone, tutto punta su affidabilità e durata. Inoltre, l'esclusivo impianto idraulico Sunward esalta le prestazioni di questa macchina fornendole forze di strappo alla benna tra le migliori sul mercato.

### VERSATILITÀ E OTTIMIZZAZIONE

Un escavatore da 22 t è essenzialmente una macchina per cantieri grandi e deve quindi essere versatile. Lo SWE 215F dispone di 3 modalità di lavoro principali e 3 modalità di lavoro extra per gli accessori, cosa che gli assicura una versatilità seconda a nessuno. Sunward offre così direttamente di serie la massima flessibilità disponibile sul mercato, adattandosi a qualsiasi esigenza operativa o accessorio in uso (rotatori inclinabili inclusi).

### SICUREZZA E COMFORT

Sicurezza e comfort devono andare sempre di pari passo e lo SWE 215F tiene l'operatore al sicuro e nel più completo comfort in qualunque condizione di lavoro. La cabina certificata a norma europea è conforme ai requisiti ROPS, TOPS e FOPS, dal carro rinforzato ai telai irrobustiti per braccio e bilanciere. Le 3 potenti luci a LED di serie sono accuratamente posizionate per garantire la massima visibilità e sicurezza, di giorno come di notte.

### MANUTENZIONE E ASSISTENZA FACILI

Tutte le macchine Sunward sono progettate, prototipizzate e poi smontate, in linea con i principi dell'ingegneria inversa, per verificarne la semplicità manutentiva. E la manutenzione è davvero semplice! Dall'accesso al posto operatore alla manutenzione di servizio all'accessibilità dei componenti, la manutenzione dello SWE 215F è semplice e rapida. Non è quindi una sorpresa che sia sufficiente provare le nostre macchine per decidere di sceglierle.

# MOLTO ALTRO ANCORA



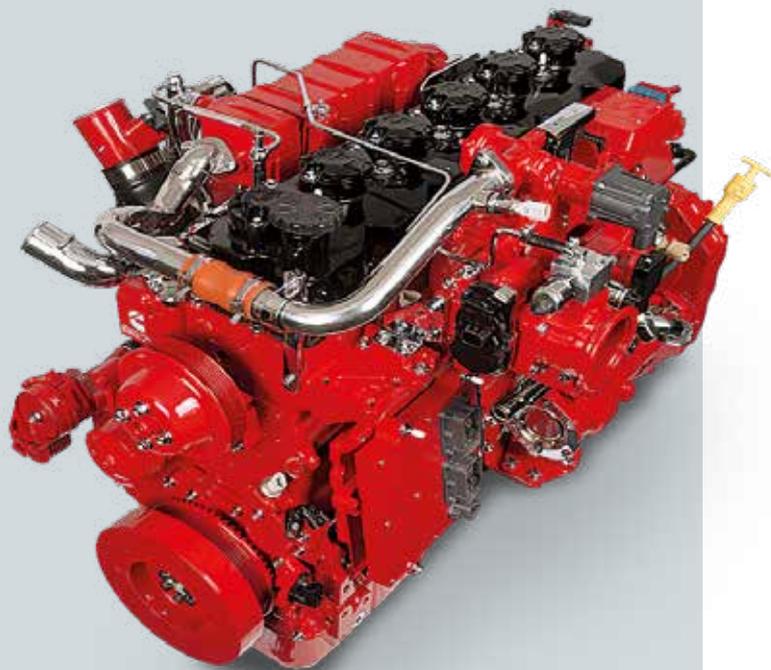
# Affidabilità, potenza e durata

## Scelta accurata dei componenti chiave

Per esempio, abbiamo scelto la più recente versione del pluripremiato motore Cummins B6.7 conforme allo standard europeo Stage V. Questo motore è lo standard di riferimento industriale in termini di affidabilità e durata. L'efficienza dei consumi e gli intervalli di manutenzione più lunghi contribuiscono a ridurre i costi operativi e il costo totale di possesso della macchina. Con livelli di emissioni prossimi allo zero, è conforme ai più recenti requisiti europei ed eroga da 158 CV a 330 CV (116-243 kW), senza compromessi in termini di potenza, prestazioni o efficienza dei consumi.

Poiché l'impianto idraulico è spesso considerato come il vero cuore della macchina, Sunward si avvale esclusivamente dei più affidabili fornitori sul mercato. Per lo SWE 215F abbiamo scelto due marchi premium giapponesi, KPM per la pompa idraulica e il motore di rotazione e KYB per il distributore idraulico (MCV). Questi due marchi sono noti per la grande affidabilità e l'alta efficienza e lunga durata dei componenti, specificamente progettati per soddisfare i requisiti degli escavatori idraulici.

Per fornire il miglior valore all'utente, applichiamo il nostro motto "Innovation Leads to Value", l'innovazione porta al valore, a ogni elemento della macchina e questo vale anche per i componenti fabbricati dai nostri fornitori esterni e per il modo in cui li integriamo nel progetto delle macchine.



## Fornitori di qualità per tutte le parti chiave

### KPM

Pompa principale



Con questa nuova pompa di qualità superiore e la nostra capacità di innovazione progettuale, abbiamo aumentato la cilindrata della macchina del 7%, la potenza del 4% e l'efficienza volumetrica del 6%, rendendo l'intero escavatore più efficiente dal punto di vista energetico.

### KYB

Distributore idraulico (MCV)



Un distributore idraulico di grandi dimensioni permette una portata maggiore e riduce la resistenza al flusso, generando meno calore e riducendo il consumo di energia, ma lavorando a velocità maggiori. La nostra calibrazione professionale e dedicata fornisce all'operatore la migliore esperienza ai comandi.

### KPM

Motore di rotazione



Il motore di rotazione, a grande cilindrata e coppia elevata, si caratterizza per le diverse funzioni che vi sono integrate, come il bloccaggio automatico, l'anti-rimbalzo e il doppio impianto frenante idraulico e meccanico, che ne assicurano un funzionamento sempre senza intoppi.

### NABTESCO

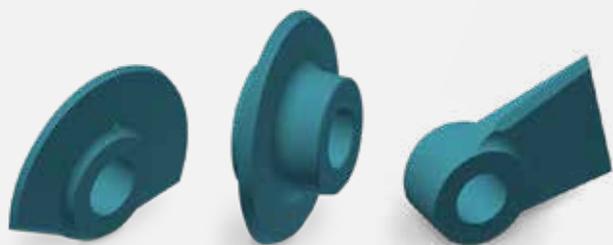
Motore di traslazione



Ciascun cingolo è azionato da un motore di traslazione con cambio automatico a 2 velocità e freni a dischi multipli con innesto a molla e a rilascio idraulico. La velocità di traslazione non ha confronti e arriva fino a 5,2 km/h.

## Braccio e bilanciere irrobustiti

L'analisi con il metodo degli elementi finiti è stata utilizzata per calcolare la migliore distribuzione del carico lungo tutta la struttura del braccio. Inoltre, parti chiave dello SWE 215F come il braccio e il bilanciere utilizzano lamiera a spessore maggiorato, con tutti gli elementi di supporto realizzati con pezzi forgiati in acciaio strutturale di grande resistenza e duttilità. Combinato con lo spessore maggiorato del materiale, questo metodo di analisi permette di limitare la fatica degli elementi, migliorando tanto l'affidabilità quanto la vita dei componenti. Barre rinforzate sono state aggiunte per proteggere meglio la base del bilanciere e sia la parte centrale che l'estremità del braccio sono stati rinforzati.



Elementi di supporto forgiati

### RIDUZIONE DELLO STRESS RESIDUO PER UNA MIGLIORE ROBUSTEZZA E DURATA

Lo SWE 215F è destinato ad affrontare sia i normali lavori di costruzione che quelli gravosi. Ecco perché è importante integrare questo requisito sin dalle fasi iniziali della creazione della macchina. Gli elementi dello SWE 215F sottoposti a carichi gravosi sono trattati con un accurato processo di ricottura che elimina lo stress residuo nei cordoni di saldatura e migliora notevolmente l'affidabilità della macchina.

### IL PROCESSO DI RICOTTURA

Dopo la saldatura, il metallo viene sottoposto al naturale processo di raffreddamento (che comporta il rischio di un raffreddamento irregolare) e affidato a una camera isolata dove viene prima riscaldato a 600-800°C e poi fatto raffreddare gradualmente. Questo processo di raffreddamento controllato, che dura in genere 5-8 ore, permea la struttura dell'acciaio in un modo più uniforme e compatto, eliminando lo stress residuo e prevenendo difetti. In questo modo, migliora anche la durata della macchina. Questo processo di raffreddamento non viene applicato dai costruttori che preferiscono risparmiare tempo e denaro. Ma noi di Sunward non scendiamo a compromessi sulla qualità e puntiamo a fornire sempre macchine della massima affidabilità e durata.

### TELAIO A X RINFORZATO CON RESISTENZA ECCELLENTE ALLA DISTORSIONE

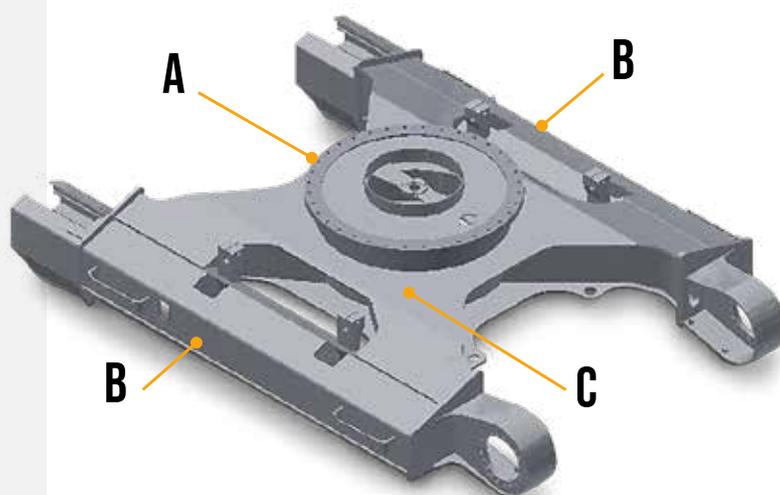
Progettato utilizzando l'analisi a elementi finiti e la simulazione digitale in 3D, il sottocarro a X assicura integrità strutturale e durata ottimali.

## Dalla progettazione alla fabbricazione, tutto nasce per assicurare prestazioni per impieghi gravosi affidabili

Il vostro lavoro richiede attrezzature su cui poter contare. Noi di Sunward utilizziamo strumenti di progettazione e analisi altamente specializzati per assicurare alle nostre macchine la massima robustezza e durata. Materiali e strutture sono sottoposti a rigorosi test di resistenza e resilienza nelle condizioni più estreme. Costruiamo incessantemente le macchine più durevoli per garantire il minor costo di possesso possibile.



Braccio e bilanciere sono progettati secondo standard di affidabilità di 20.000 ore.

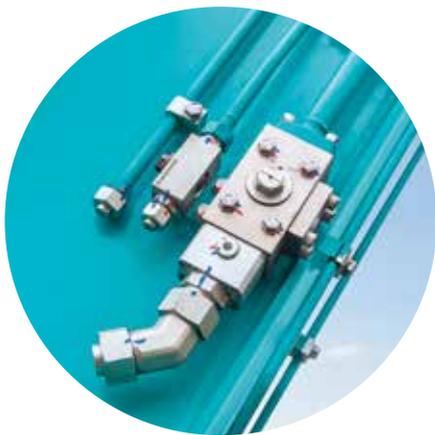


- A. La sede della ralla di rotazione è un monoblocco forgiato ad anello per ridurre le saldature
- B. La resistenza complessiva è ulteriormente migliorata dal ricorso a telai cingolati con sezione scatolata laterale a dimensione maggiorata e piastre inferiori più spesse.
- C. Sia l'area delle sezioni trasversali del telaio a X che lo spessore delle piastre sono maggiorati per migliorare la resistenza complessiva.

# Versatilità e ottimizzazione

## Versatile per progetto

Nello spirito del motto di Sunward, "Innovation Leads to Value", la concezione tecnica e progettuale dello SWE 215F è finalizzata alla creazione di valore ottimale per il proprietario della macchina e della massima versatilità per l'operatore. Lo SWE 215F può quindi essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni e condizioni operative. E grazie alle 3 linee ausiliarie separate, alle 3 modalità di lavoro per la benna e alle 3 modalità di lavoro per gli altri accessori, all'operatore bastano pochi minuti per apprezzare appieno tutte le possibilità offerte.



2 linee AUX

## La configurazione di linee ausiliarie di serie più completa sul mercato

Lo SWE 215F è pronto per qualunque cantiere, grazie alle linee idrauliche ausiliarie di serie che permettono regolazione e monitoraggio della portata per tutti i tipi di accessori, rotatori inclinabili inclusi.

**La macchina è dotata di serie di 3 linee idrauliche ausiliarie separate (mentre la media di mercato si limita a 1 o 2 linee di serie), distribuite come segue:**

- 1 linea sul bilanciante (AUX1), usata principalmente per l'attacco rapido idraulico
- 1 linea a portata maggiore per gli accessori a grande portata, come il martello demolitore (AUX2)
- 1 linea a portata minore da utilizzare come linea extra per gli accessori con 2 attuatori (AUX3)

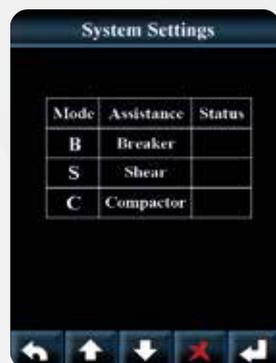
2 di queste linee ausiliarie sono dotate di valvola di intercettazione, cosa che semplifica il montaggio dell'accessorio ed elimina le perdite.

**LO SWE 215F È SINONIMO DI CONNESSIONE FACILE E SEMPLICITÀ D'USO.**

La macchina è compatibile con svariati accessori per le più diverse applicazioni.

## 3 modalità di lavoro per gli accessori

L'operatore può sfruttare al massimo tanto la versatilità quanto l'ottimizzazione dei consumi grazie alle modalità dedicate:



**B**  
DEMOLITORE  
IDRAULICO

**S**  
GANASCE  
DA TAGLIO  
IDRAULICHE

**C**  
COMPATTATORE  
IDRAULICO

Con il controllo indipendente delle 2 pompe, lo SWE 215F ottimizza l'utilizzo degli accessori con un'impostazione efficace della portata, ampliandone le capacità multiruolo e adattandosi all'ambiente del sito. È così possibile regolare la portata del circuito ausiliario per le diverse modalità di lavoro degli accessori direttamente sul chiaro e semplice schermo monitor.

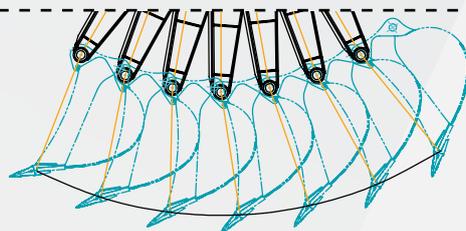
Non è più quindi necessario regolare meccanicamente la portata.

## Ottimizzazione progettuale

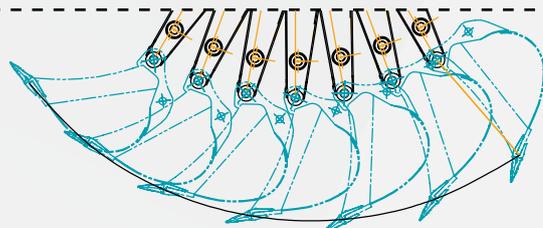
La nuova benna a curva iperbolica e super resistente all'usura assicura un'incredibile efficienza prestazionale. Sia la piastra inferiore che quelle laterali della benna sono in acciaio altoresistenziale antiusura di qualità premium, il che rende la macchina adatta a lavori a forte abrasione. Questo design innovativo riduce inoltre sensibilmente la resistenza di scavo. Lo scavo è quindi molto più agevole e il consumo di carburante è sensibilmente inferiore.

### CONFRONTO TRA LE TRAIETTORIE DI SCAVO DELLE BENNE

Profilo a curva semplice



Curva iperbolica Sunward  
Profilo ottimizzato



Le migliori forze di scavo anche in modalità pesante

## Le migliori forze di scavo sul mercato

La bassa pressione di 340 bar dello SWE 215F genera una forza di scavo di ben 155 kN, la migliore sul mercato. Le macchine Sunward offrono inoltre la più alta efficienza idraulica, che si traduce in bassi consumi. Ricordate: con Sunward, l'innovazione porta al valore!

## 3 modalità di lavoro per la benna

L'operatore può scegliere la modalità di lavoro più adatta in funzione del tipo di applicazione:

### MODALITÀ LEGGERA

per lavori leggeri e un controllo di precisione della macchina.

### MODALITÀ STANDARD

per portare a termine il lavoro risparmiando carburante, ottimizza le prestazioni e l'efficienza dei consumi nei lavori generici di caricamento.

### MODALITÀ PESANTE

per lo scavo impegnativo o per una maggiore efficienza nel lavoro, massimizza la velocità e la potenza per i lavori con carichi pesanti.



3 linee ausiliarie di serie rendono facile il lavoro con i rotatori inclinabili

# Sicurezza e comfort

Le macchine Sunward vendute in Europa non sono semplicemente certificate a norma UE, ma sono specificamente progettate per le esigenze del mercato europeo. Questo vuol dire anche zero compromessi tra comfort e sicurezza.



## Stabilità grazie al carro robusto

Le grandi dimensioni del carro assicurano la massima stabilità, ulteriormente rafforzata dalla configurazione con 8 rulli inferiori e 2 rulli superiori che garantisce sicurezza, comfort e manutenibilità.



## Arresto di protezione del motore per una maggiore sicurezza

Il sistema di protezione del motore dello SWE 215F contribuisce a prevenire l'insorgere di danni progressivi segnalando all'operatore in maniera proattiva il verificarsi di condizioni potenzialmente dannose e riducendo il regime del motore o portandolo all'arresto completo. La tecnologia Sunward per la protezione start e stop del motore ne riduce l'usura causata da utilizzo improprio, prolungandone la vita utile.



Interfaccia  
semplice

**Finestratura ampia**  
vista panoramica per lavorare in sicurezza

## Cabina spaziosa e completamente accessoriata

La cabina estremamente robusta dello SWE 215F soddisfa di serie i requisiti ROPS, TOPS e FOPS, elemento fondamentale che contribuisce a garantire comodità e sicurezza in qualunque ambiente di lavoro.

Salire e scendere dalla cabina è facile e l'abitacolo spazioso fornisce un ambiente di lavoro comodo e accogliente anche per gli operatori più alti.

Tutto è stato progettato per mantenere gli operatori comodi, produttivi e assolutamente sicuri. Il sedile a sospensione completamente regolabile consente un facile accesso ai diversi vani portaoggetti ed è di serie. Il sistema di aria condizionata ha bocchette più grandi, che regolano automaticamente la temperatura interna, migliorando le prestazioni dell'impianto di raffreddamento e riscaldamento. Il bracciolo regolabile e la radio con porte USB permettono di lavorare senza affaticarsi.

Infine, il pacchetto sicurezza, che include estintore, martello e cintura di sicurezza, contribuisce ad assicurare la più completa tranquillità ai comandi.



Sedile a  
sospensione

Semplicità d'uso



▶ L'ampio angolo del grande finestrino superiore agevola i lavori standard in elevazione

▶ Telecamera posteriore: quello che per noi è di serie per gli altri è solo in opzione

## Vista a 360° e schermo a colori

L'ultimissimo equipaggiamento di serie è la telecamera posteriore, che integra la grande finestratura e il finestrino del tetto per fornire una visione completa a 360°. Il nitido monitor a colori da 5,7" con funzioni centralizzate e interfaccia utente intuitiva rende le informazioni chiave facilmente accessibili: stato della macchina, regime e temperatura del motore, temperatura del refrigerante, livello del carburante, codici errore, marcia dell'acceleratore, ore di funzionamento, menu e interruttori e contatore dei cicli di carico. Lo SWE 215F è in pratica la macchina ideale per lavorare con efficienza, sicurezza e senza stress.

# Manutenzione e assistenza facili

## Punti di servizio centralizzati

Lo SWE 215F è tanto facile da mantenere quanto da usare. Per ridurre i tempi e i costi di manutenzione, coperchi e carenature laterali e superiori forniscono accesso diretto ai punti di servizio. L'accesso al serbatoio del carburante e agli ingrassatori centralizzati è estremamente facile e abbiamo anche aggiunto dei corrimano per facilitare il movimento attorno alla macchina.

### 01 VANO MOTORE

Controllo e rabbocco facile e veloce dell'olio motore



### 02 VANO FILTRO ARIA E RADIATORE

Controllo facile del serbatoio di espansione del refrigerante e del serbatoio del lavavetri



### 03 VANO POMPA IDRAULICA

Controllo e sostituzione facile di filtro dell'olio, filtro del carburante, separatore carburante/acqua e del filtro del servocomando



### 04 SISTEMA DI DOSAGGIO DEF

Ben protetto e di facile accesso per la manutenzione



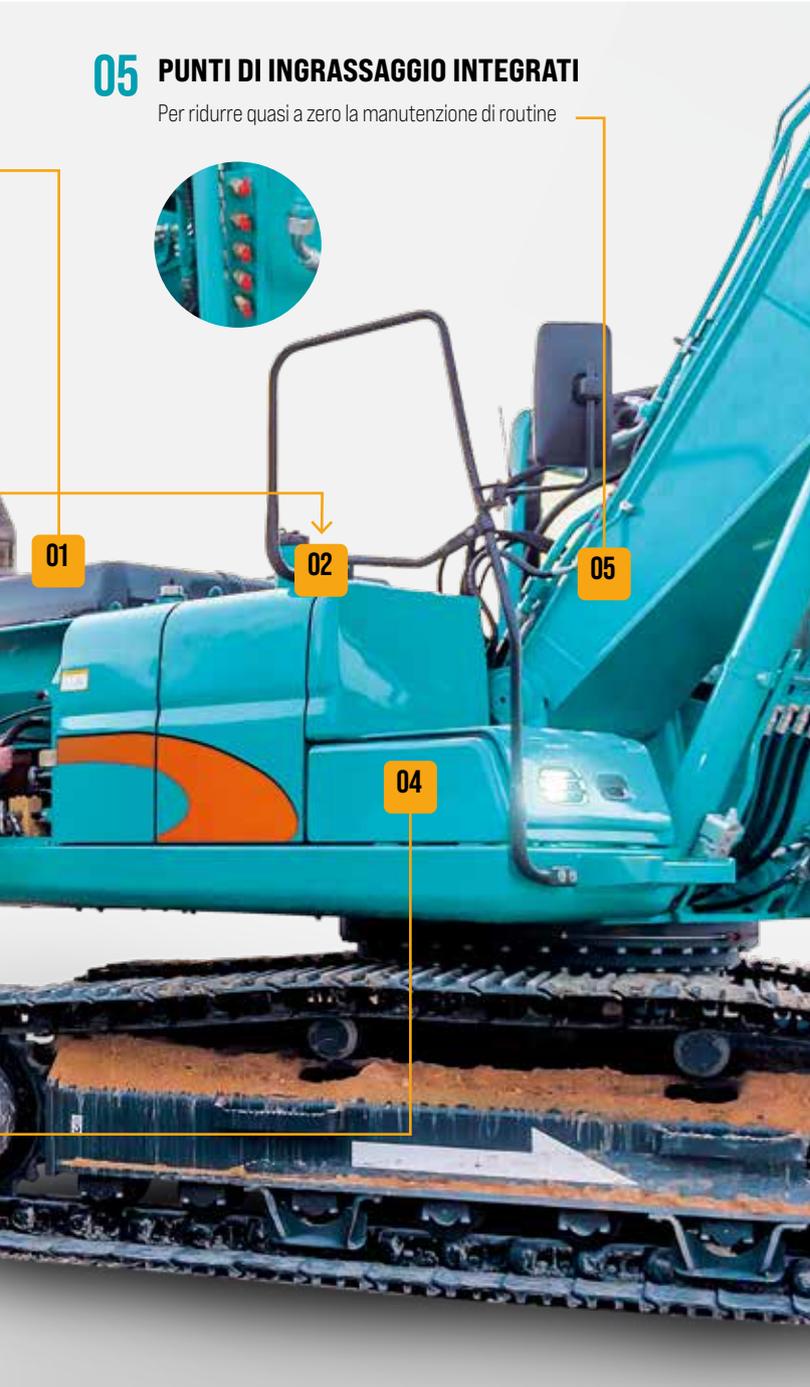
## Lo sapevate che?

Operatori e team di manutenzione possono contare su tutti i vantaggi di una macchina progettata, prototipizzata e poi smontata, in linea con i principi dell'ingegneria inversa, per verificarne la semplicità manutentiva.

03

## 05 PUNTI DI INGRASSAGGIO INTEGRATI

Per ridurre quasi a zero la manutenzione di routine



FINO A **3 ANNI**  
DI GARANZIA  
DI SERIE SU TUTTI I PRODOTTI SUNWARD

## Il miglior rapporto qualità-prezzo dalla A alla Z

Nel progettare lo SWE 215F, particolare cura è stata data alla scelta dei componenti al fine di semplificarne uso e manutenzione. Le nostre scelte progettuali si traducono in una macchina che offre moltissime caratteristiche di serie, componenti chiave di primissima qualità e grandi capacità... a un prezzo più che ragionevole. Inoltre, anche i ricambi originali Sunward sono economici e quest'ottimo rapporto qualità-prezzo è coronato dalla garanzia standard di 3 anni.

# Supporto diretto in Europa

La sede centrale europea di Sunward è strategicamente ubicata a Tessenderlo, in Belgio, nel cuore dell'Europa: a 45 minuti dall'aeroporto internazionale di Bruxelles e a 60 minuti dal porto di Anversa.



## Macchine e ricambi: pronta disponibilità

Dalla sede di Tessenderlo, Sunward Europe assicura la consegna rapida di macchine e ricambi ovunque in Europa. Le macchine sono pronte per la consegna in poche settimane tramite le concessionarie locali e i clienti Sunward possono contare su un accesso facile e veloce al nostro Dealers' Parts Warehouse (DPW), il grande centro di distribuzione ricambi di Tessenderlo. Sunward Europe garantisce un tasso di disponibilità dei ricambi del 95%.



**PER I RICAMBI È DISPONIBILE  
LA CONSEGNA IN 24 ORE**



## Concessionarie in tutta Europa, Regno Unito e Medio Oriente

Le concessionarie sono il cuore pulsante dell'impegno al miglioramento continuo di Sunward. L'esperienza delle nostre concessionarie è per noi una vera e propria risorsa e poiché servono le esigenze del mercato locale, il loro feedback contribuisce allo sviluppo delle nostre innovazioni. Le innovazioni di Sunward creano valore per i clienti delle nostre macchine e per i nostri rivenditori.



# DOTAZIONI

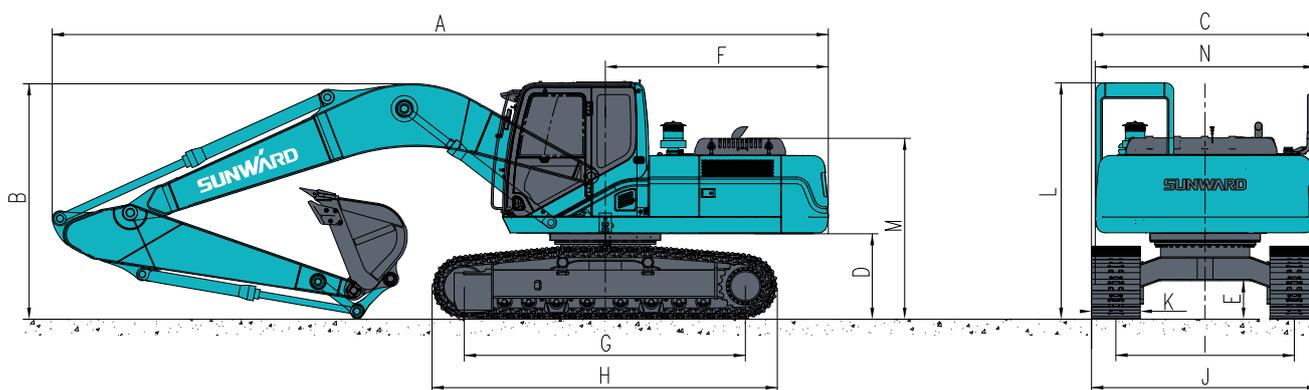
Le dotazioni di serie e opzionali variano da paese a paese. Per maggiori informazioni, si prega di contattarci.

		DOTAZIONI DI SERIE	DOTAZIONI OPZIONALI			DOTAZIONI DI SERIE	DOTAZIONI OPZIONALI
MOTORE	Turbocompressore, 4 tempi, raffreddamento ad acqua, iniezione diretta, diesel	●		CABINA E DISPOSITIVI INTERNI	Cabina TOPS / FOPS / ROPS	●	
	Filtro dell'aria con indicatore	●			Ammortizzatore a molla con olio silconico	●	
	Sistema di filtraggio del carburante multistadio	●			Autoradio (con lettore MP3 e interfaccia USB)	●	
	Dispositivo di arresto di emergenza del motore	●			Cabina insonorizzata ognitempo	●	
	Sistema di filtraggio dell'olio	●			Joystick idraulici SX+DX con comando elettronico proporzionale azionabile col pollice	●	
	Unità di raffreddamento facile da pulire	●			Sedile regolabile multidirezionale	●	
IMPIANTO IDRAULICO	Sistema automatico per la sovrappressione idraulica	●			Estintore	●	
	Valvole di rigenerazione su braccio e bilanciere	●			Martello di sicurezza	●	
	Valvola di ammortizzazione e sfogo per la rotazione	●			Portabicchiere	●	
	Valvola idraulica ausiliaria	●			Condizionatore aria completamente automatico	●	
	Sistema a portata combinata e priorità per il braccio	●			Leva di taglio servocomando	●	
	Valvola di mantenimento su braccio e bilanciere	●			Tergicristallo	●	
	Sistema di filtraggio multistadio	●			Finestrini a sinistra e sul tetto apribili, parabrezza ribaltabile	●	
	1ª linea del circuito idraulico ausiliario all'estremità del bilanciere (2 tubi)	●			Specchietto retrovisore	●	
	2ª linea del circuito idraulico ausiliario all'estremità del bilanciere (2 tubi)	●			Accendisigari	●	
	3ª linea idraulica attacco rapido all'estremità del bilanciere (2 tubi)	●			Tendina parasole	●	
	Tubo di ritorno dell'olio (1 tubo)	●			Girofaro	●	
	Tubo per attacco rapido idraulico	●			Segnalatore di traslazione	●	
	Attacco rapido idraulico		●		Telecamera posteriore	●	
SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRICO/ELETTRONICO	Sistema ELAC	●			Faro anteriore cabina	●	
	Sistema di diagnostica automatica	●		Luce posteriore cabina	●		
	Sistema del minimo automatico	●		ACCESSORI	Attacco rapido		●
	Schermo LCD a colori regolabile	●			Una benna di serie	●	
	Circuito di prevenzione del riavvio del motore	●			Benna da 450 mm		●
	Batteria (2x12 V/120 Ah)	●			Benna da 900 mm		●
	Sistema avanzato per il controllo delle modalità	●			Benna da 1120 mm		●
	Sistema di gestione della potenza basato su sensore di velocità del motore	●			Benna da 2100 mm		●
	Funzione di spegnimento/avvio sicuro	●		BRACCIO	Braccio da 5700 mm	●	
	Sezionatore della batteria	●			Valvola di sicurezza sul braccio	●	
	2 x luci di lavoro a LED ad alte prestazioni su entrambi i lati del braccio	●		BILANCIERE	Bilanciere da 2920 mm	●	
	1 x luce di lavoro a LED ad alte prestazioni sul lato destro della cabina	●			Valvola di sicurezza sul bilanciere	●	
	Motorino di avviamento (24 V/7,7 kW)	●		CINGOLI	Cingoli in acciaio da 600 mm	●	
	Impianto di lubrificazione automatica		●		Cingoli in acciaio da 700 mm		●
	Pompa elettrica per il rifornimento di carburante		●		Cingoli in acciaio da 800 mm		●
	Sistema per la gestione intelligente della flotta		●	ALTRO	Pattini in gomma per i cingoli in acciaio		●
			Corrimano		●		

## SPECIFICHE TECNICHE

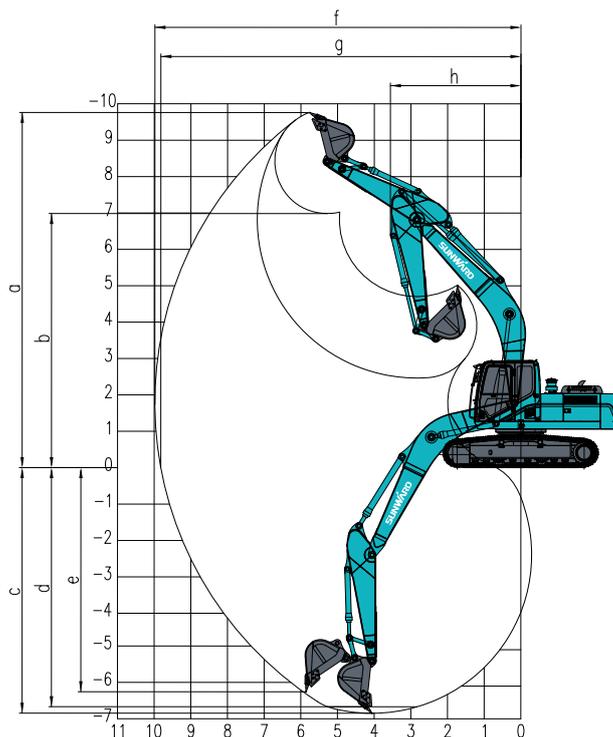
DIMENSIONI	Lunghezza braccio	5700 mm
	Lunghezza bilanciere	2920 mm
	A Lunghezza totale	9570 mm
	B Altezza totale	2970 mm
	C Larghezza totale	2800 mm
	D Luce verticale del contrappeso	1060 mm
	E Luce verticale minima	478 mm
	F Raggio di rotazione posteriore	2750 mm
	G Lunghezza al centro dei rulli	3465 mm
	H Lunghezza cingoli	4260 mm
	I Scartamento cingoli	2200 mm
	J Larghezza carro	2800 mm
	K Larghezza cingoli	600 mm
	L Altezza cabina	2970 mm
	M Altezza cofano motore	2320 mm
N Larghezza torretta	2710 mm	
SPECIFICHE	Peso operativo	21,8 t
	Capacità benna	1,0-1,1 m <sup>3</sup>
MOTORE	Costruttore	Cummins
	Modello	B6.7
	Tipo	4 tempi, turbocompressore, raffreddamento ad aria
	Emissioni	UE Stage V
	Potenza	129 kW/2200 giri/min
	Coppia di uscita massima	881 Nm/1300 giri/min
	Cilindrata	6,7 L
IMPIANTO IDRAULICO	Tipo di pompa	2 × pompa a pistoni a cilindrata variabile (KPM)
	Cilindrata pompa max	2 × 240 L/min
	Pressione impianto	31,4/34,3 MPa
	Tipo di pompa di pilotaggio	1 × pompa a ingranaggi (KPM)
	Portata di pilotaggio max	21 L/min
	Pressione di pilotaggio	3,9 MPa
PRESTAZIONI	Velocità di rotazione	11,8 giri/min
	Velocità di traslazione	3,3/5,2 km/h
	Pendenza superabile	35°
	Larghezza cingoli	600 mm
	Pressione al suolo	46 kPa
CAPACITÀ SERBATOIO	Capacità serbatoio Diesel	385 L
	Capacità serbatoio idraulico	290 L
CABINA	Cabina chiusa	
	A/C	
	Riscaldamento	
TUBAZIONI AUSILIARIE	Aux1 (Demolitore)	
	Aux2	
	Attacco rapido (con valvola a pressione costante)	
	Joystick idraulici SX+DX con interruttore a comando proporzionale azionabile col pollice	
CINGOLI	Cingoli di acciaio da 600 mm	600 mm
	Cingoli di acciaio da 700 mm	700 mm
	Cingoli di acciaio da 800 mm	800 mm
BENNA	Benna da 450 mm	0,25 m <sup>3</sup>
	Benna da 900 mm	0,63 m <sup>3</sup>
	Benna da 1120 mm	1,0 m <sup>3</sup>
	Benna da 2100 mm	0,95 m <sup>3</sup>
BILANCIERE	Bilanciere da 2920 mm	2920 mm
BRACCIO	Braccio da 5700 mm	5700 mm
VALVOLA DI SICUREZZA	Valvola di sicurezza su braccio e bilanciere	
LUCI	Luci normali	LED
SEGNALATORE	Segnalatore di traslazione	

## DIMENSIONI



## DIAGRAMMA DI LAVORO

DIAGRAMMA DI LAVORO & FORZE DI STRAPPO		
	Lunghezza braccio	5700 mm
	Lunghezza bilanciere	2920 mm
a	Altezza di scavo max	9750 mm
b	Altezza di scarico max	6980 mm
c	Profondità di scavo max	6750 mm
d	Profondità di scavo max a 2,44 m di raggio	6560 mm
e	Profondità di scavo verticale max	5900 mm
f	Sbraccio max	9940 mm
g	Sbraccio max al suolo	9775 mm
h	Raggio di rotazione anteriore min	3560 mm
	Forza di strappo alla benna	155 kN
	Forza di strappo alla bilanciere	110 kN

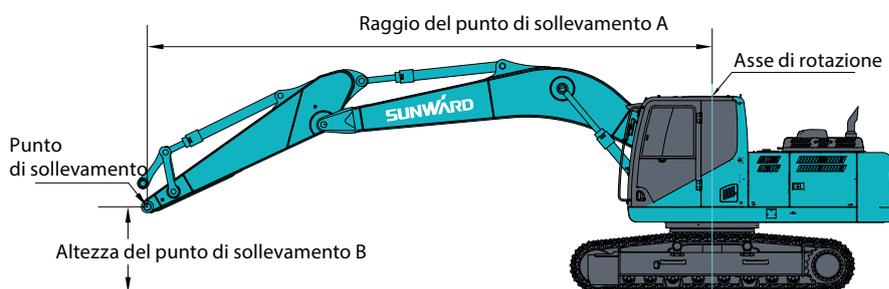


## CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Alt. punto di carico	Rag. di carico a	Sbraccio MAX			4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		8,0 m	
		Frontale (kg)	Laterale (kg)	A/m	Frontale (kg)	Laterale (kg)								
8,0 m		3158*	3038	5724	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7,0 m		3323*	2558	6676	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6,0 m		3524*	2093	7366	/	/	/	/	/	3419*	2970	/	/	
5,0 m		3532*	1830	7868	/	/	/	/	3845*	3776*	3584*	2970	/	/
4,0 m		3619*	1643	8214	/	/	4637*	4959*	3959*	3548	3872*	2835	3619*	1988
3,0 m		2580*	1710	8425	/	7778*	5272*	4823	4463*	3240	3225	2595	3173	1935
2,0 m		2198	1613	8543	/	6004	5855*	4313	4924*	3090	4420*	2490	2543	1830
1,0 m		1545	1545	8600	/	5550	7273*	4125	5438*	3030	3203	2348	3015	1793
0,0 m		1635	1635	8324	/	5745	5888	4013	4388*	3015	4185	2258	3450	1740

Nota:

- I valori con il simbolo \* indicano la capacità di sollevamento nominale; (calcolata in base all'87% dei dati di prova)  
I valori senza il simbolo \* indicano la capacità al limite di ribaltamento; (calcolata in base al 75% dei dati di prova)
- A: la distanza dal centro di rotazione alla linea verticale dell'oggetto pesante  
B: la distanza dal perno di montaggio della benna al piano orizzontale



## Sunward ha una o più concessionarie in ognuno di questi Paesi.

Consultare sul nostro sito web l'elenco completo delle nostre concessionarie.



### SUNWARD EUROPE HEAVY INDUSTRY N.V.

✉ Havenlaan 1,  
B-3980 TESSENDERLO  
Belgio

☎ +32 (0) 11 43 46 66  
▶ info.eu@sunward.cc  
🌐 www.sunward.eu

## CONTATTI CONCESSIONARIA